

以实力说话 靠质量领先

雄县龙达公司 引进巴顿菲尔吹膜机组

巴顿菲尔震雄塑料设备有限公司是当今最大的塑料机械制造商之一德国 SMS 塑料技术集团在中国的子公司。做为世界塑料机械行业的领军, SMS 塑料技术集团为全球塑料加工企业提供最先进,也是最全面的塑料加工方案。其吹塑薄膜生产线凭借美国巴顿菲尔格蜀特工程公司的技术,巴顿菲尔塑料技术有限公司已经成为中国吹膜设备制造商中的翘楚。雄县龙达包装材料有限公司,看准了这一公司生产线的先进性与独到性,率先引进了巴顿菲尔的塑料薄膜生产线,并投入生产。

雄县龙达包装材料有限公司是最早进入雄县塑料包装城的企业。五年前,该公司率先跳出家庭作坊走高飞式的经营,在保津高速公路引线中段东侧,建起了新厂房,引进广州德宝 8 色高速凹印机组和武汉轻工三层共挤吹膜机组,配套了先进的复合分切、制袋设备,生产出高质量的塑料薄膜和彩印包装制品。记者曾以“一支红杏出墙来”的通讯,在《中国包装报》一版做了典型报道。五年后的今天,该公司以良好的信誉,先进的设备,严格的管理,促进了企业的快速发展,赢得众多客户青睐。经过

五年的资本积累和加入世界贸易组织的新形势,该公司率先通过了 ISO9001—2000 版国际产品质量和管理体系认证,并通过了 ISO14000 环境体系认证,使该公司以崭新的面貌出现在塑料凹版彩印的竞争舞台上。目前,根据市场的需求,他们已感到原有的设备远远不能适应市场的发展和客户的需要,必须以世界最先进的设备,良好的技术,高质量的产品,才能在市场经济的大潮中,激流勇进,永远立于不败之地。

经过多方市场考察,他们认为巴顿菲尔吹膜生产线在提高膜厚精度、透明度、产量和效率方面无不采用了独到的设计,这充分地体现在生产线的核心部分,如 Contracool 空气式挤出机,Optiflow(LP)中心喂料式多层共挤模头,Autoprofile 自动膜厚风环,DigisonicIGC 膜泡内冷系统以及 Traversanip 垂直或水平旋转牵引等在业内处于技术前沿的设备上。而结合了闭环壁厚控制,功能强大而且便于操作的工作站式整线控制系统,可提供最严格的加工参数控制。

巴顿菲尔的多层共挤生产线非常适合于生产高速印刷、复合和涂覆用薄膜,自动化包装用高透明度薄膜

以及阻隔性食品包装膜等。该机的特性正适合于目前该公司业务的范围和需求。于是,他们在雄县塑料包装交易市场南侧征地 30 亩,新建厂房 22000 平方米,高大宽阔的厂房车间展示了该公司已考入现代化塑料薄膜彩印的前列。在原有 4 台武汉轻工三层共挤吹膜机组的基础上,仅三个月的时间就购进和安装了巴顿菲尔吹塑薄膜生产线,在巴顿菲尔公司驻北京办事处技术人员的大力协助下,仅两个月的时间就试生产了 200 多吨。经过客户使用,认为该生产线的产量、能耗,产品质量和美国原产设备的指标没有区别,其宽度达两米、薄厚度均匀、透明度、光洁度、都处于领先水平,生产量每月达 200 多吨。该公司在原德宝凹印机组的基础上,又引进了陕西北人 9 色无轴上版高速凹印机,实行吹膜、凹印、复合、分切、制袋一条龙生产,大大提高了工作效率,基本适应了市场的需求。目前,该公司为广州恒安集团和内蒙草原兴发有限公司等单位承做的塑料包装制品每月达 200 吨以上,受到了客户的广泛赞誉。

记者周振成摄影并报道